

FICHA TÉCNICA

Aceite Hidráulico ISO 46



— DESCRIPCIÓN

Lubricantes tipo AW (antiwear/antidesgaste) para sistemas y equipos hidráulicos industriales y móviles. Se recomienda su utilización en equipos móviles donde se requiera un fluido de características hidráulicas que ayude a la transmisión de potencia.

- Excelente estabilidad térmica y de oxidación que proporcionan larga vida a los equipos
- Rendimiento prolongado que mantiene la operación en sistemas de hidráulicos de gran potencia que operan a altas presiones, temperaturas y velocidades
- Excelente demulsibilidad



PRESENTACIONES
DISPONIBLES:



Cubeta
19L.



Tambo
208L.

— APLICACIONES

En equipos móviles en que se tienen altas velocidades, grandes cargas y condiciones de operación a temperaturas elevadas, tales como máquinas cargadoras móviles y de explotación minera continua. En sistemas de circulación para la lubricación de cojinetes de cilindros laminadores de apoyo por película de aceite, también para engranajes reductores y cojinetes, en equipos hidráulicos de producción, tales como máquinas herramientas, prensas, máquinas de moldeo por inyección, tijeras de apoyo para tubos, etc. Satisfacen los requerimientos para sistemas hidráulicos industriales y móviles exigidos por las normas: Dennison HF-0, HF-1, HF-2, Vickers I-286-S, M-2950-S, Racine, bombas de alaves de volumen variable, Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70, DIN 51524 Parte 2, Lee-Norse 100-1, Jeffrey N° 87, Ford M-6C32, U.S. Steel 126, 127, B.F. Goodrich 0152, General Motors LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1, Afnor 48-603.

— CARACTERÍSTICAS

Prueba	Método ASTM	Resultado						
Código de producto		0401	0402	0403	0404	0405	0406	0407
MH		150	220	300	450	700	1200	1400
Grado ISO		32	46	68	100	150	220	320
Color ASTM	D 1500	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	6
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.870	0.875	0.885	0.888	0.890	0.895	0.903
Punto de inflamación, °C	D 92	190	200	210	215	220	230	240
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	D 445	32	46	68	100	150	220	320
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	D 445	5.2	6.8	8.6	10.5	15	19.5	23.5
Índice de viscosidad	D 2270	95	95	95	95	95	95	95
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-21	-18	-15	-15	-12	-12	-12
Corrosión lámina Cu, 3 hrs. a 100 °C	D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Demulsibilidad, mins. para 3 ml.	D 1401	30	30	30	30	30	30	30
Oxidación hasta TAN de 2 hrs.	D 943	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000

**ELEVATOR
DEPOT**

www.elevatordepot.com

Eloy Cavazos 235-V, Monte Verde, La Reforma, 67257 Cdad. Benito Juárez, N.L.
8150307329