

FICHA TÉCNICA

Aceite SAE 140



— DESCRIPCIÓN

Lubricantes elaborados con aceites básicos parafínicos altamente refinados, con resistencia natural a la oxidación. Contiene un aditivo antiespumante y un depresor del punto mínimo de fluidez.

- Forma una película continua de lubricante, por la efectiva acción del antiespumante.
- Posee excelente capacidad natural para soportar cargas cuando se requiere un aceite que cumpla el servicio API GL-1.
- Buena estabilidad natural a la oxidación.
- Punto mínimo de fluidez y punto de canalización, son adecuadamente bajos.



PRESENTACIONES
DISPONIBLES:



Cubeta
19L.



Tambo
208L.

— APLICACIONES

Se recomienda para cajas de engranes rectos y en equipos industriales, comerciales, de transporte y construcción, donde las velocidades, cargas y temperaturas sean moderadas. Cumple la clasificación del servicio API GL-1. No es recomendable su utilización en ejes traseros o diferenciales de automóviles o camiones, por no contener aditivos de extrema presión (EP). El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.

— CARACTERÍSTICAS

Características	Método ASTM	Resultado		
Grado SAE		90	140	250
Color ASTM	D 1500	5.0	6.5	7.0
Peso específico a 20/4 °C	D 1298	0.898	0.910	0.913
Punto de inflamación, °C	D 92	230	250	280
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	D 445	217	620	1100
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	D 445	18.5	34	43
Índice de viscosidad	D 2270	93	90	85
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-15	-12	-1
Número total de acidez, mg. KOH/g	D 664	0.05	0.05	0.05

**ELEVATOR
DEPOT**

www.elevatordepot.com

Eloy Cavazos 235-V, Monte Verde, La Reforma, 67257 Cdad. Benito Juárez, N.L.
8150307329